

► DESCRIPCIÓN

- Bomba centrífuga autocebante con un alto poder de succión y óptimo desempeño, capacidad de generación de caudal y presiones de altura ideal para aplicaciones de uso doméstico y semi industrial.
- Cuerpo de la bomba y soporte del motor de hierro fundido. Impulsor, difusor, venturi y filtro de plástico termoformado.
- Sello mecánico de carbón/cerámica.
- Motor de dos polos de servicio continuo.
- Protección térmica incorporada y condensador permanente en la versión monofásica.

► CARACTERÍSTICAS

- Grado de protección del motor: IP 44
- Grado de protección de la caja de conexiones: IP 55
- Clase de aislamiento: F
- Rango de Trabajo: De 3 a 14 GMP con altura de elevación de hasta 42 metros.
- Características del líquido bombeado: Limpio, sin sustancias sólidas ni abrasivas, no viscoso, no agresivo, no cristalizado, químicamente neutro.
- Rango de temperatura del líquido: de 0° C a +35°C para uso doméstico.
- Temperatura ambiente máxima: +40°C
- Presión máxima de trabajo: 4.2 bares (420 kPa) 60 PSI

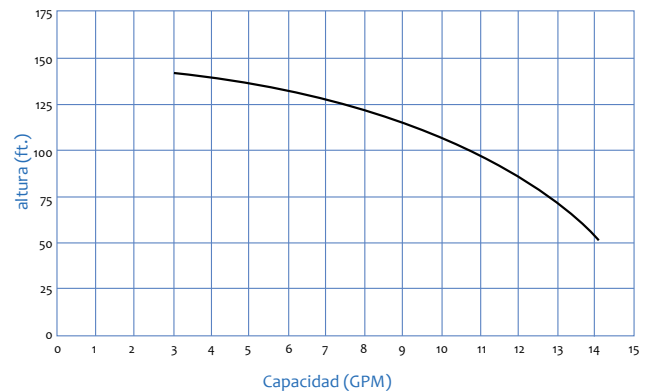
ESPECIFICACIONES

HP	1.0
Voltaje	120V/60 Hz
RPM	3450
Caudal máxima	14 Gpm
Altura máxima	42m./140 Pies
Conexiones	25mm/1"

BOMBA DE AGUA JETINOX



► RENDIMIENTO



► APLICACIÓN

- Recomendado para bombear agua limpia y líquidos que no son químicamente agresivos para los materiales de los que constituyen la bomba.
- Debido a su fiabilidad y bajo mantenimiento, se recomienda para uso doméstico, incluyendo la distribución
- Las bombas se deben instalar en lugares cerrados o por lo menos protegidos contra las inclemencias del tiempo.